

## CONDENSATORI A FASCIO TUBIERO PER ACQUA DOLCE E MARINA SHELL & TUBE CONDENSERS FOR FRESH AND SEA WATER



## MATERIALI IMPIEGATI

L'utilizzo dei materiali impiegati nei condensatori è subordinato ai rigidi controlli qualitativi effettuati in base alla normativa PED (Dir. 2014/68/UE) ed alle Norme Europee che regolano e sovraintendono alla costruzione dei recipienti a pressione.

I componenti standard sono:

- acciaio al carbonio: chiusure, piastre tubiere, setto, mantello (sabbiato) e connessioni frigorifere ed idrauliche,
- lega di rame C12200 EN12452/SB359 con rigatura interna ed alettatura esterna per tubi scambiatori,
- garniture esenti amianto idonee all'impiego per refrigeranti HCFC, HFC, HFO,
- viti di fissaggio in acciaio conforme a ISO 898.

Nel caso di versione marina:

- acciaio al carbonio: setto, mantello (sabbiato) e connessioni frigorifere ed idrauliche,
- acciaio inossidabile AISI316L: chiusure e piastre tubiere,
- lega cupro-nickel C70600 EN12449 [CuNi 90-10] con rigatura interna ed alettatura esterna per tubi scambiatori,
- anodi in zinco,
- garniture esenti amianto idonee all'impiego per refrigeranti HCFC, HFC, HFO,
- viti di fissaggio, classe A2-70 o A2-80, in acciaio legato conforme a UNI EN ISO 3506.

## TEST E QUALITÀ

Tutti i controlli vengono effettuati in base al manuale di qualità UNI EN ISO 9001 e specificatamente tutti i condensatori sono sottoposti:

- alla prova pressione lato refrigerante e lato acqua (coefficiente x 1,43),
- alla prova di tenuta con cercafughe (valore max accettato comparabile a 3 gr/anno di R22).

## MODELLI CF - CF/M

I condensatori a fascio tubiero sono progettati impiegando le migliori soluzioni tecniche per l'applicazione nei settori del condizionamento e della refrigerazione. La gamma di potenza, alle condizioni nominali, è compresa tra 10 kW e 2500 kW con solo due lunghezze di mantello (sono comunque possibili allungamenti e riduzioni di lunghezza in base alle varie esigenze). Il fascio tubiero è realizzato con tubi in rame speciali ad elevate prestazioni, alettati esternamente e rigati internamente a basso fattore di sporcamento. Con la combinazione dei due effetti, lato refrigerante e lato acqua, si ottengono dei condensatori ridotti in dimensione e in peso rispetto a quelli che impiegano i tubi tradizionali a parità di potenza scambiata. Tutti i condensatori sono costruiti per funzionamento con acqua di torre, con acqua di pozzo e con materiali diversi con acqua di mare. I refrigeranti impiegati possono essere tutti gli HFC, HCFC, HFO.

A seconda della portata di fluido, sono disponibili in versione 2 passi, 4 passi, 8 passi.

Le opzioni disponibili sono staffe saldate, spia di liquido, piattaforma di supporto per compressore, connessioni flangiate.

## MATERIALS

The choice of the materials used in the condensers is the result of strict quality checks carried out in compliance with the PED norm (Dir. 2014/68/UE) and the European norms regulating the construction of pressure vessels.

The standard components are:

- carbon steel: covers, tube sheets, baffle, shell (sand blasted) and refrigerant and water connections,
- copper alloy C12200 – EN12452/SB359 with inner striped and outer finned surface suitable for exchanger pipes,
- asbestos free gaskets suitable for the use of HCFC, HFC, HFO refrigerants,
- steel bolts in compliance with the norm ISO 898.

About the marine version:

- carbon steel: baffle, shell (sand blasted) and refrigerant and water connections,
- stainless steel AISI316L: covers and tube sheets,
- cupro-nickel alloy C70600 EN12449 [CuNi 90-10] with inner striped and outer finned surface suitable for exchanger pipes,
- zinc anodes,
- asbestos free gaskets suitable for the use of HCFC, HFC, HFO refrigerants,
- bonded steel bolts, class A2-70 or A2-80, in compliance with the norm UNI EN ISO 3506.

## TEST AND QUALITY

All tests comply with the procedures of our internal quality manual UNI EN ISO 9001 and specifically all the condensers undergo the following:

- pressure test refrigerant and water side (coefficient x 1,43),
- hydrostatic test with the use of a helium leakage detector (accepted max. level of 3 g/year of R22).

## MODELS CF - CF/M

The shell & tube condensers have been designed exploiting the best technical solutions to be suitable for all air conditioning and refrigeration applications. The range of products at nominal conditions have heat rejection capacities from 10 kW to 2500 kW with only two shell lengths (anyway, if required, it is possible to manufacture also with increase or reduction of such lengths). The bundle is assembled with special high performance copper tubes, externally finned and internally striped for a low fouling factor. The combination of these two effects, enhancement of the refrigerant and water side, the condensers have a smaller footprint and less weight than the traditional constructions for the same duty.

All condensers can work in tower water and city water configuration and also with different materials suitable for sea water application. The refrigerants to be used are all the HFC, HCFC, HFO.

Upon the water flow rate, the configurations 2 pass, 4 pass, 8 pass on the water side are available.

The available options are welded feet, sight glass, support for compressor, flanged connections.









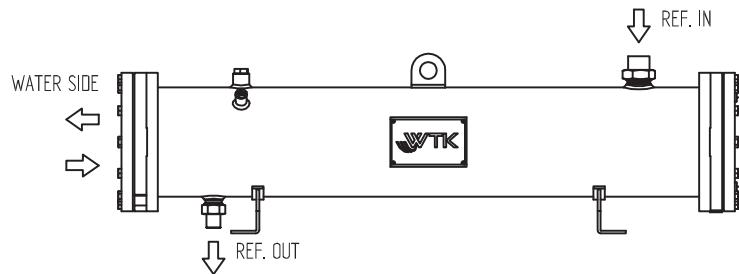


#### CONDENSATORE STANDARD

Connessione REF. IN di misura maggiore a REF. OUT

#### STANDARD CONDENSER

REF. IN connection of bigger size than REF. OUT

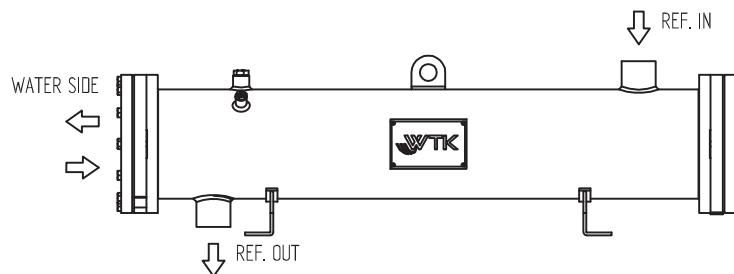


#### DESURRISCALDATORE

Connessione REF. IN di misura uguale a REF. OUT

#### DESUPERHEATER

REF. IN connection of same size of REF. OUT

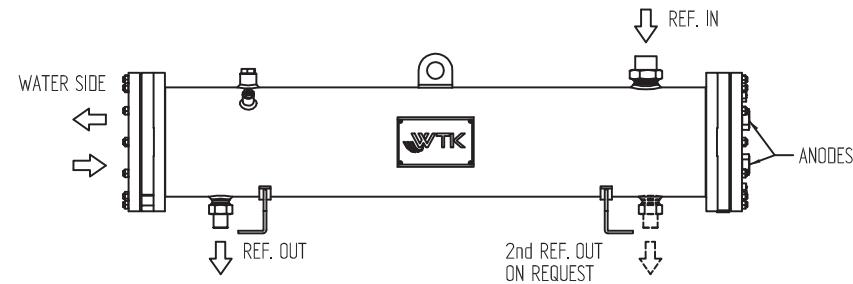


#### CONDENSATORE MARINO

Anodi in zinco - Opzione seconda connessione d'uscita REF. OUT

#### MARINE CONDENSER

Zinc anodes – Option second REF. OUT connection



#### RAFFREDDATORE D'OLIO

Connessione OIL IN di misura uguale a OIL OUT entrambe in alto

#### OIL COOLER

OIL IN connection of same size of OIL OUT both on top side

