

Идеальная возможность для расширения бизнеса
**Пластинчатые теплообменники
на основе микроканальной технологии**



201 евро

Уменьшено количество используемого хладагента

Применяя данные теплообменники в водоохладителях мощностью 200 кВт, имеющих воздушное охлаждение, Вы экономите 201 евро на каждом теплообменнике

10 000 евро

Годовая экономия

Когда количество поставщиков оборудования уменьшается на одного

70 °C

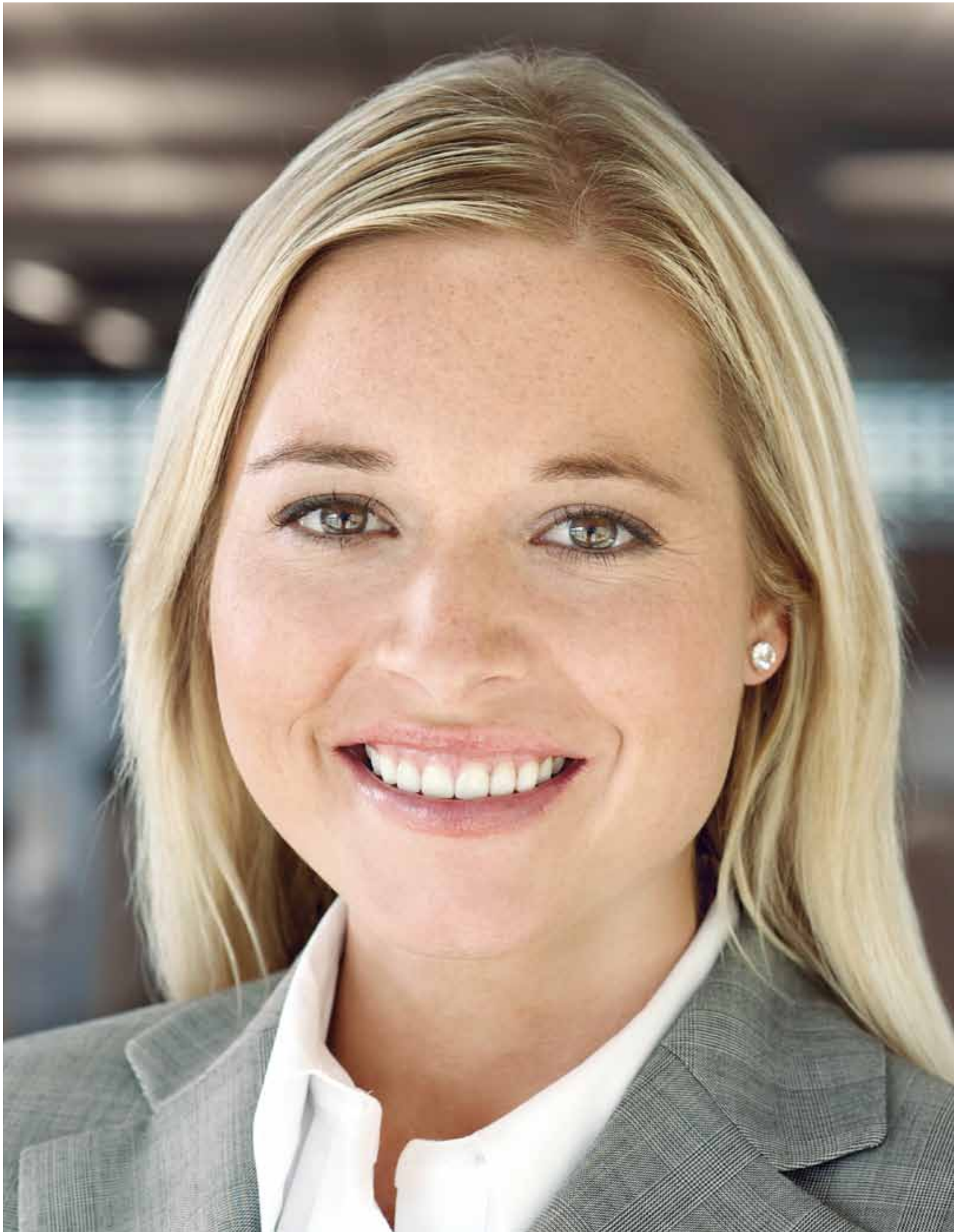
Температура горячей воды

Это стало возможным благодаря повышению рабочего давления до 48 бар



СОДЕРЖАНИЕ

ИЗМЕНИТЕ СИТУАЦИЮ К ЛУЧШЕМУ	05
МНОГООБРАЗИЕ СФЕР ПРИМЕНЕНИЯ	07
ВНУТРЕННЯЯ КОНСТРУКЦИЯ ТЕПЛООБМЕННИКА МРНЕ Использование технологий будущего в конструкции теплообменника	08
ПРЕИМУЩЕСТВА ТЕПЛООБМЕННИКОВ МРНЕ	10
СЕРИЯ «Н» ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ НАСОСОВ Самые высокие показатели работы на рынке	14
СЕРИЯ «С» ДЛЯ ВОДООХЛАДИТЕЛЕЙ Увеличьте прибыль, которую приносят водоохладители	16
СЕРИЯ «D» ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОГО ПРИМЕНЕНИЯ Долговременная эффективность и надежность	18
ПРОИЗВОДСТВО ТЕПЛООБМЕННИКА МРНЕ Семь этапов изготовления качественного продукта	22
ТРИ СЕРИИ Неограниченные возможности	24
ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА, ДОСТУПНАЯ КАЖДОМУ КЛИЕНТУ В каждой стране мира, 24 часа в сутки	27
ОПТИМИЗИРОВАННЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ РЕКОМЕНДУЕМЫХ ХОЛОДИЛЬНЫХ АГЕНТОВ	29
КАКИМ ОБРАЗОМ МЫ СПОСОБНЫ УВЕЛИЧИТЬ ПРИБЫЛЬНОСТЬ ВАШЕГО БИЗНЕСА?	30

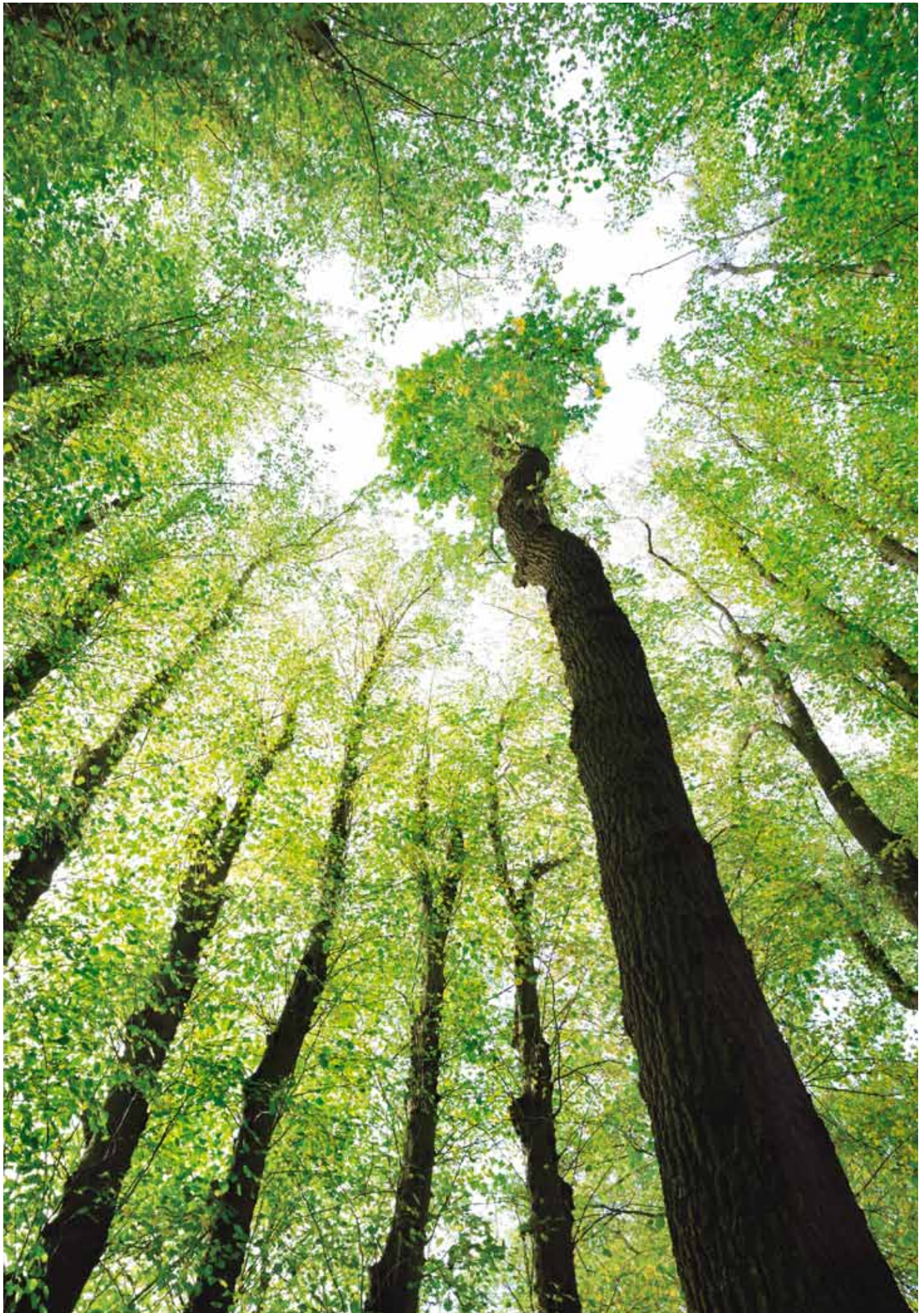


ВЫ МОЖЕТЕ ИЗМЕНИТЬ СИТУАЦИЮ К ЛУЧШЕМУ

Высокая производительность, низкий уровень выбросов CO₂.

При использовании в тепловых насосах, водоохладителях и многих других устройствах принципиально новые пластинчатые теплообменники на основе микроканальной технологии MPHE помогают сократить энергопотребление и снизить уровень выбросов CO₂ в атмосферу. Таким образом, мы поддерживаем Ваше стремление к улучшенным эксплуатационным характеристикам и экологически безопасным технологиям. Предлагая решение самых острых проблем современного мира, технология MPHE позволяет нам помочь Вам изменить мир к лучшему.





МНОГООБРАЗИЕ СФЕР ПРИМЕНЕНИЯ



ТОЧНАЯ НАСТРОЙКА ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ НАИЛУЧШЕГО РЕЗУЛЬТАТА

Какой бы вариант применения оборудования Вы ни рассматривали, мы можем предложить Вам готовый теплообменник МРНЕ или сконструировать новый аппарат, который будет демонстрировать оптимальную работу. Благодаря универсальности микроканальной технологии, именно сейчас мы получили ранее недоступное многообразие инженерных решений. Мы имеем возможность модифицировать каждый теплообменник таким образом, чтобы он гарантировано отвечал всем требованиям при использовании в любой сфере. Мы предлагаем улучшенный теплообмен, экономное расходование энергии и минимальное воздействие на окружающую среду – все в одном устройстве.

ЗАБОТА ОБ УЛУЧШЕНИИ ЭКОЛОГИИ В БУДУЩЕМ

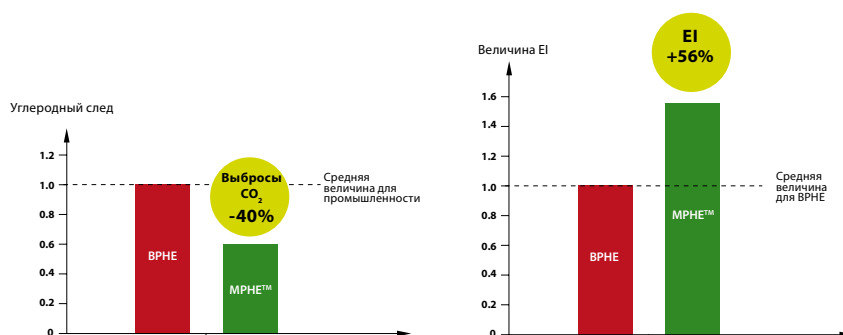
Нашим приоритетом являются высокоэффективные теплообменники, поэтому наша уникальная технология позволяет конструировать более эффективные, легкие и компактные теплообменники с улучшенными показателями теплопередачи по сравнению с предыдущими моделями. Теплообменники МРНЕ предлагают идеальное сочетание эффективного использования ресурсов и энергии с минимальным количеством хладагентов. Таким образом, наша технология открывает новые возможности для разработки экологически безопасных технических решений, как на данном этапе развития технологий, так и в ближайшем будущем.

ВНУТРЕННЯЯ КОНСТРУКЦИЯ ТЕПЛООБМЕННИКА МРНЕ

Использование технологий будущего в конструкции теплообменника



Часто ли Вам приходилось быть свидетелем революционных изменений в промышленных холодильных системах? Очевидно, что это происходит не каждый день. Что касается теплообменников, то такая возможность случается еще реже – раз в несколько десятилетий. Базовая модель теплообменников не менялась с 70-х годов 20 века. Теперь, благодаря последнему изобретению компании «Данфосс», облик и конструкция теплообменников изменится.



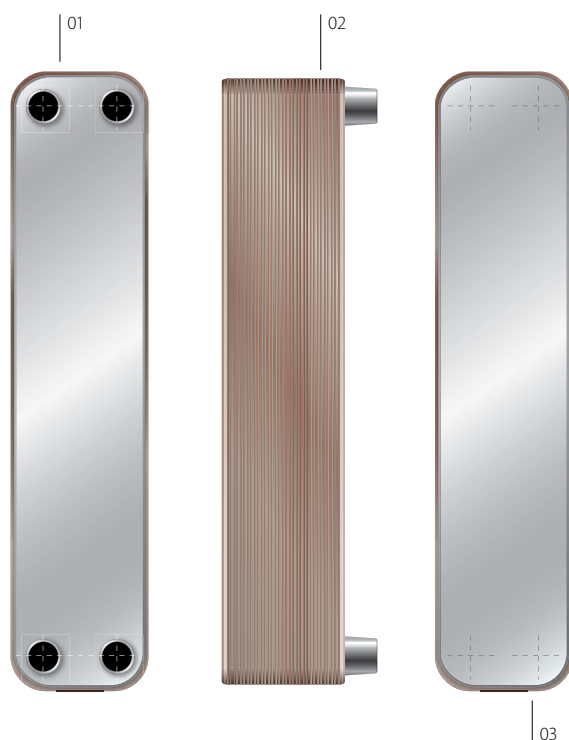
Наши теплообменники MRNE отличаются более интенсивным потоком, который проходит через пластину, и оптимальным использованием всей её поверхности. Это существенно улучшает теплопередачу. По сравнению с традиционными паяными пластинчатыми теплообменниками, показатель эффективности теплообменника (EI) у теплообменников MRNE, при одинаковых условиях работы, намного выше. В некоторых случаях это преимущество достигает 56%.

Меньшее количество используемого хладагента, улучшенная теплопередача, более экономное использование материалов, отрегулированные перепады давления – все это делает новую технологию компании «Данфосс» отличным выбором для тех, кто стремится к получению повышенной производительности при соблюдении экологической безопасности.

В следующих разделах Вы сможете больше узнать об отдельных сферах применения этих теплообменников и преимуществах данной технологии.



ПРЕИМУЩЕСТВА ТЕПЛООБМЕННИКОВ МРНЕ



01 ИННОВАЦИОННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

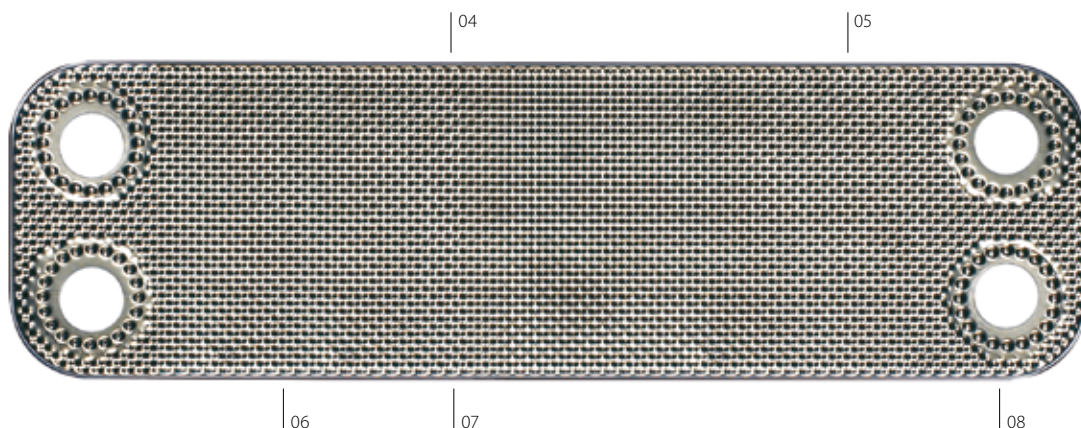
Уникальное расположение каналов теплообменников МРНЕ, производимых компанией «Данфосс», позволяет расширить границы существующих технологий. Наши теплообменники демонстрируют повышенную эффективность работы при минимизированных затратах ресурсов, а также отличаются повышенной теплопередачей. Таким образом, Вы приближаетесь к желаемой цели – разумному использованию ресурсов.

02 ОПТИМАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ВАШИХ НУЖД

Теплообменники МРНЕ предоставляют отличные возможности для реализации различных конструкторских решений. Всего лишь меняя количество, размер и расположение каналов на гофрированной пластине, данные теплообменники можно модифицировать таким образом, что они будут иметь самые высокие показатели теплопередачи и минимальные перепады давления при любых вариантах использования. Первые модели, которые компания «Данфосс» предлагает на рынке - серия «Н», являющаяся оптимальным техническим решением для тепловых насосов и серия «С», являющаяся идеальным вариантом для использования в водоохладителях. Разрабатываются также и другие модели.

03 БОЛЬШОЙ ВЫБОР МОДЕЛЕЙ

Мы предлагаем серию различных теплообменников МРНЕ, предназначенных для тепловых насосов, водоохладителей и множества других применений. Мы всегда рады помочь Вам выбрать нужную модель или изменить дизайн гофрированной пластины, чтобы добиться оптимальной работы производимого Вами оборудования.



04 КОМПАКТНОСТЬ И НАДЕЖНОСТЬ

Наши теплообменники МРНЕ значительно компактнее кожухотрубных теплообменников и надёжнее паяных пластинчатых теплообменников (отсутствуют уплотнения, которые могут выйти из строя). Теплообменники МРНЕ способны работать при более высоких температурах и давлениях.

05 ПРОВЕРЕННАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ РАБОТЫ

Поскольку наши теплообменники МРНЕ разработаны на основе испытанной и проверенной временем технологии паяных пластин, они действительно надёжны, экономичны и эффективны. Теплообменники МРНЕ отличаются от паяных пластинчатых теплообменников специфическим расположением каналов в пластинах, что даёт улучшенный теплообмен и делает конструкцию более гибкой для нахождения оптимальных решений в различных применениях.

06 БЫСТРОЕ РЕАГИРОВАНИЕ

По сравнению с паяными пластинчатыми теплообменниками, теплообменники МРНЕ имеют меньший внутренний объём и меньшее количество холодильного агента в системе. Поэтому они быстрее реагируют на изменения температуры и имеют меньший углеродный след.

07 ТЩАТЕЛЬНО ИСПЫТАНЫ

Вы можете не сомневаться в том, что наша компания предлагает изделия наивысшего качества, поскольку, перед поставкой заказчику, все наши теплообменники МРНЕ проходят испытания давлением на прочность и на отсутствие утечек. Наши теплообменники соответствуют всем распространённым нормам для сосудов, работающих под давлением, включая такие, как Директива ЕС для оборудования, работающего под давлением, стандартам UL/CSA и КНК.

08 СООТВЕТВИЕ ОТРАСЛЕВЫМ СТАНДАРТАМ

Наши заказчики могут чувствовать себя спокойно, поскольку теплообменники МРНЕ соответствуют экологическим нормам и стандартам качества ISO 14000 и ISO 9001.



70 °C


Температура горячей воды

Это стало возможным
благодаря повышению
рабочего давления до 48 бар

10 000 евро

Годовая экономия

Когда количество поставщиков
оборудования уменьшается на одного



3 евро

Уменьшенный период разработки изделия

Уменьшение периода разработки изделия на один месяц экономит нашим клиентам 3 евро на каждом теплообменнике



СЕРИЯ «Н» ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ НАСОСОВ

Самые высокие показатели производительности на рынке



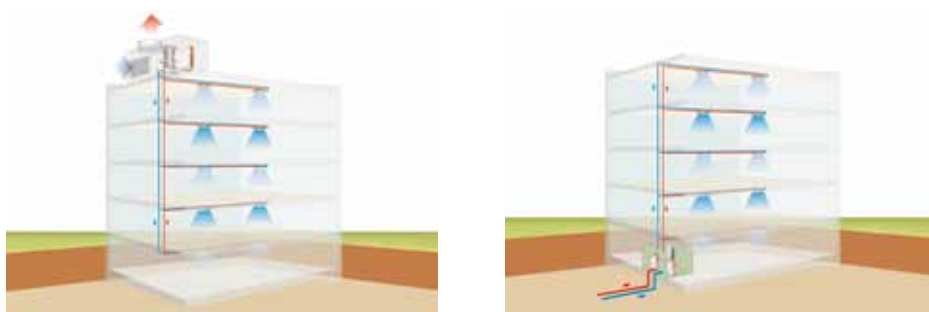
Сейчас рынок предлагает множество моделей теплообменников для тепловых насосов. Тем не менее, ни одна другая модель не может сравниться по своим рабочим характеристикам с теплообменниками МРНЕ нашей новой серии «Н». Это легко объяснить: серия «Н» разработана специально для установок тепловых насосов, которые используются для обогрева грунта и воздуха. Каждая модель может быть полностью оптимизирована в зависимости от типа холодильного агента, а также выбранной функции (работа в качестве конденсатора или испарителя). Благодаря уникальной конструкции теплообменников МРНЕ, основанной на использовании специальных гофрированных пластин, происходит равномерное распределение потока холодильного агента. Такая инновация позволяет увеличить сезонную производительность и обеспечить эффективную работу как в режиме полной, так и частичной нагрузки.

Выбирая теплообменники МРНЕ серии «Н», Вы получаете гибкость в принятии решений, которую предоставляет конструкция на основе гофрированных пластин, что позволит сделать Ваш продукт уникальным и занять лидирующие позиции в области инновационных технологий. Мы предлагаем полный комплект оборудования, мощность которого составляет от 3 до 150 киловатт. Серия включает 16 моделей на базе всего четырех типоразмеров, что значительно сэкономит Ваши финансовые затраты на разработку новой продукции и на ее производство.



СЕРИЯ «С» ДЛЯ ВОДООХЛАДИТЕЛЕЙ

Увеличьте прибыльность водоохладителей



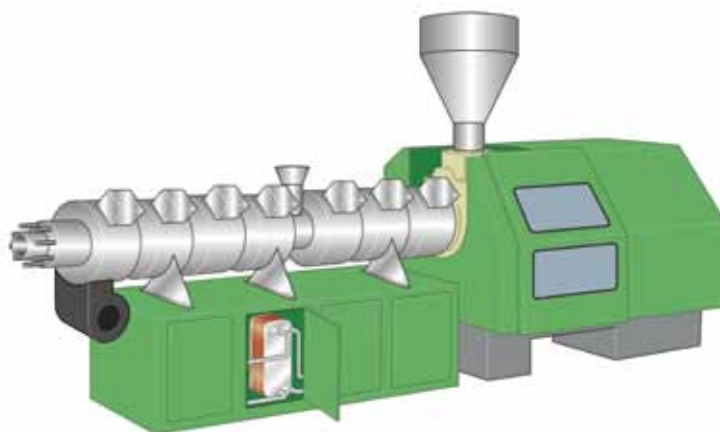
Независимо от того, какие водоохладители Вы производите – с воздушным или водяным охлаждением, нам хорошо известно, насколько важно тщательно подобрать каждый компонент этой системы. Выбор соответствующего теплообменника – особо важная задача, поскольку именно он определяет эффективность теплообмена в Вашем изделии.

Серия «С» компании «Данфосс» включает теплообменники, специально предназначенные для водоохладителей, которые можно использовать в качестве конденсаторов или испарителей в Вашей системе с воздушным или водяным охлаждением. Наши теплообменники разработаны для установок мощностью 300-550 киловатт (с одним контуром) и 100-550 киловатт (с двумя контурами). Теплообменники серии «С» полностью оптимизированы для использования с современными рекомендуемыми хладагентами. Они демонстрируют высокую эффективность работы как в режиме полной, так и частичной нагрузки.

Выбирая теплообменники MPHE из серии «С», Вы сможете ощутить все преимущества их компактного размера и универсальной конструкции. Данные преимущества позволят Вам повысить конкурентоспособность Ваших водоохладителей, что принесет хорошую прибыль и завоюет отличную репутацию Вашей торговой марке.

СЕРИЯ «D» ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Долговременная эффективность и надежность



Преимущества микроканальной технологии, которая отличается инновационной и компактной структурой гофрированных пластин, позволяют нашим теплообменникам серии «D» сочетать в себе улучшенный теплообмен с незначительным углеродным следом. Конструкция прочных и экономичных изделий серии «D» предусматривает эффективную работу на протяжении длительного периода времени, а также минимальные затраты на техническое обслуживание. Данные изделия также отличаются разнообразием сфер применения.

ОХЛАЖДЕНИЕ РЕДУКТОРА

При использовании теплообменников серии «D» для охлаждения редуктора, например в системах ветрогенерации, их высокая эффективность при небольшой интенсивности потока является особым конкурентным преимуществом.

ПРЕЦИЗИОННОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ

Теплообменники МРНЕ являются высокоэффективным и компактным техническим решением, которое обеспечивает надежное прецизионное охлаждение на протяжении всего года. Они подходят для использования в прецизионных кондиционерах, конструкция которых предусматривает бесперебойную работу и минимальное техническое обслуживание.


ОХЛАЖДЕНИЕ СМАЗОЧНОГО МАСЛА

Надежность и компактность теплообменников МРНЕ серии «D» может особенно пригодиться в системах охлаждения смазочного масла, где имеется ограниченное пространство и затруднен доступ для полноценного технического обслуживания. Например, для судовых двигателей небольшой размер теплообменников МРНЕ позволяет устанавливать их сверху двигателя.

ПОДОГРЕВ ТОПЛИВА

Наши теплообменники МРНЕ хорошо себя зарекомендовали в системах, в которых применяется горячая вода и пар. Используйте их преимущества, чтобы осуществлять предварительный подогрев дизельного топлива. Благодаря этому, Вы сможете снизить уровень загрязнения окружающей среды, а также уменьшить расход топлива, особенно при запуске двигателя из холодного состояния. Предварительный подогрев также помогает удалить из топлива нежелательную воду, если она туда попала.





50 евро


Оптимизированный теплообмен

Используйте перспективные технологии для теплообмена, и увеличение дохода на каждом теплообменнике может достигнуть 50 евро.

51 евро

Лидер высоких технологий

Сделайте Ваш продукт уникальным, и увеличение дохода на каждом теплообменнике может достигнуть 51 евро.



25 евро

Осуществление закупок в одном месте

Сотрудничая только с одним поставщиком, Вы сможете сэкономить 25 евро на каждом теплообменнике.

ПРОИЗВОДСТВО ТЕПЛООБМЕННИКА МРНЕ

Семь этапов изготовления качественного продукта

Когда Вы выбираете теплообменник новой конструкции для Ваших нужд, Вам хочется быть уверенным в его безупречной работе. Именно поэтому мы используем на наших заводах в Азии и Европе все возможные технические средства, которые имеются в нашем распоряжении, чтобы гарантировать эффективность, качество и, безусловно, надежность продукции, которую мы поставляем Вам. Производственный процесс состоит из семи этапов, которые должны обеспечить отличный результат и спокойствие для наших заказчиков.

01 ИМИТАЦИОННОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ

Будучи хорошим подспорьем креативному мышлению наших разработчиков, имитационное моделирование помогает усовершенствовать функциональные возможности новых изделий и сокращает период, предшествующий выпуску изделия на рынок.

02 ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

Чтобы обеспечить качество и гарантировать соответствие изделий из разных партий стандартам, мы с идеальной точностью изготавливаем наши собственные пресс-формы и штампы, используя интегрированные системы автоматизированного проектирования и производства CAD/CAM.

03 ЛАБОРАТОРИЯ

Лабораторные испытания компании «Данфосс» является третьим этапом производства теплообменников. Наши лаборатории наделены соответствующими полномочиями и полностью оборудованы для испытания следующих параметров теплообменников: теплопроводность, распределение потока, прочность, механические и термические усталостные характеристики.

04 МАТЕРИАЛЫ

Мы покупаем сталь и другое сырьё, которое используется для изготовления наших изделий, исключительно у сертифицированных поставщиков. Это позволяет нам полностью отслеживать происхождение сырья и гарантирует то, что все используемые материалы соответствуют нашим жестким техническим требованиям.

05 ШТАМПОВКА ДЕТАЛЕЙ

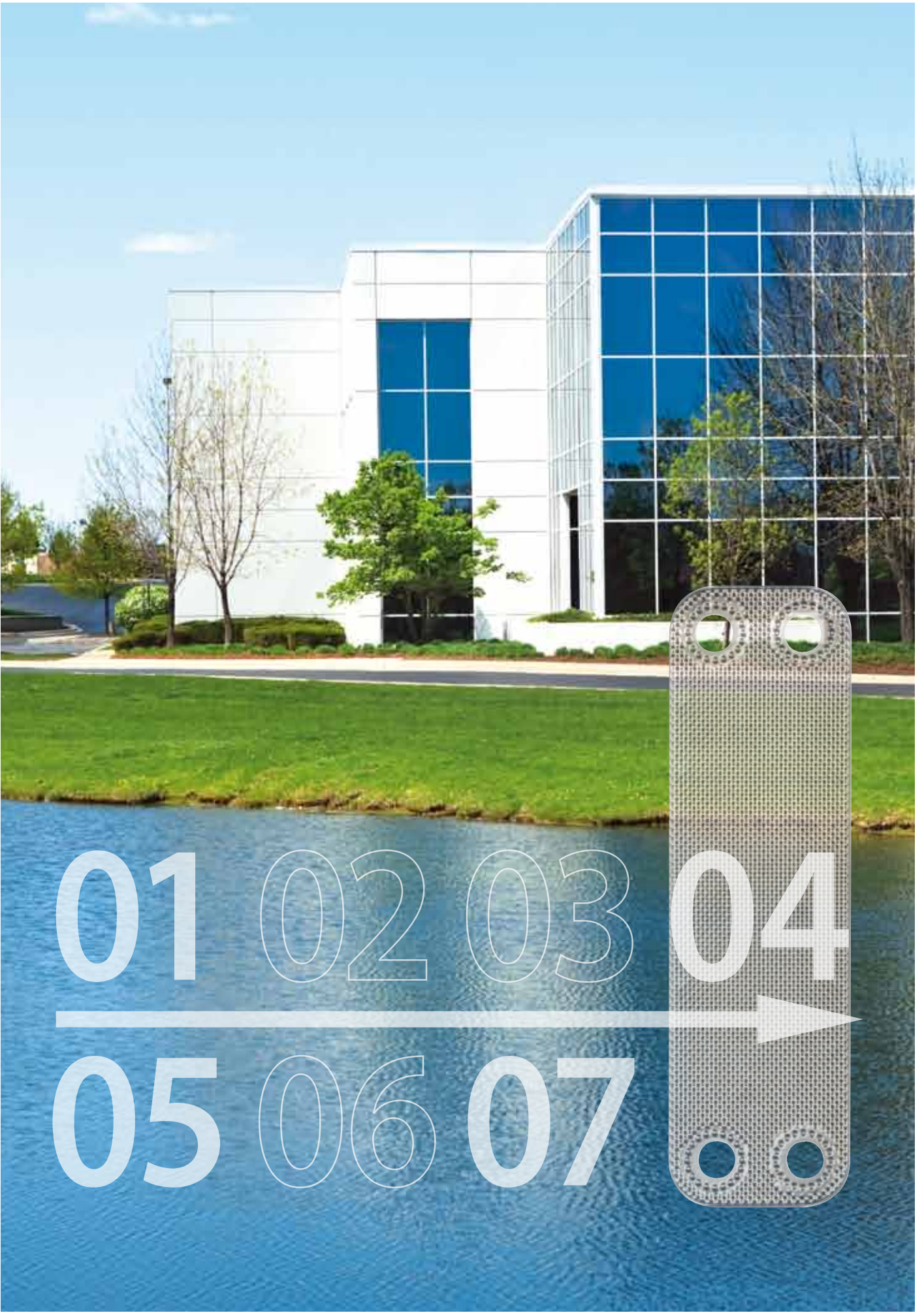
Для того чтобы создавать гофрированные пластины наших теплообменников МРНЕ, мы используем интегрированные автоматические линии прессов. Такой экономически эффективный производственный процесс служит гарантией неизменно высокого качества.

06 ПАЙКА ТВЕРДЫМ ПРИПОЕМ

Специально разработанные программы пайки твердым припоем позволяют компании «Данфосс» производить герметичные и коррозионностойкие теплообменники МРНЕ. Циклы нагрева и охлаждения оптимизированы для различных комбинаций материалов и размеров теплообменников, чтобы обеспечивать высокое качество пайки.

07 ИСПЫТАНИЯ

Перед отправкой заказчикам все теплообменники МРНЕ так же, как и все остальные теплообменники, производимые компанией «Данфосс», проходят пневматические испытания на прочность и герметичность. Поэтому мы поставляем нашим клиентам исключительно высококачественные изделия.



01 02 03 04

05 06 07

ТРИ СЕРИИ ТЕПЛООБМЕННИКОВ

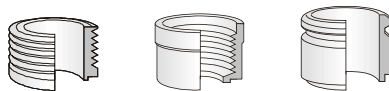
Неограниченные возможности



Предлагая Вам три полных серии теплообменников МРНЕ, мы уверены, что Вы сможете выбрать подходящую модель, а также соответствующие комплектующие и дополнительное оборудование. Наши серии «Н», «С» и «D» предлагают весь спектр оптимизированных испарителей, конденсаторов и аппаратов без фазовых переходов наряду с двухконтурными техническими решениями. Вся продукция полностью соответствует утвержденным нормативам и предписаниям, например, Директиве ЕС по оборудованию, работающему под давлением и требованиям стандарта UL (Лаборатория по технике безопасности США). Таким образом, мы гарантируем высокую эффективность устройств, их надежность и безопасность.

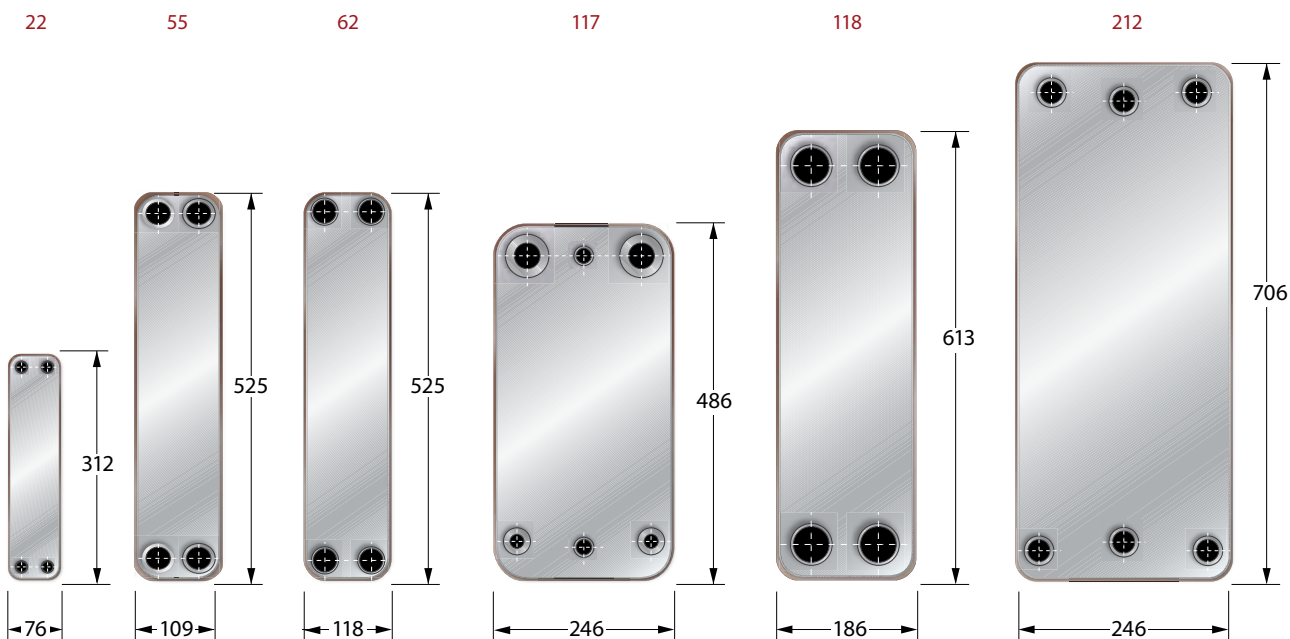
ЧЕТКИЕ ПРИОРИТЕТЫ

Концентрируя свои усилия на производстве теплообменников, мы стараемся создать взаимовыгодные условия для сотрудничества с нашей компанией. В нашей работе исключены какие-либо случайности. В своих лабораториях, расположенных в Азии и Европе мы проводим основные исследования, а также осуществляем всесторонние испытания нашей продукции. Наши производственные предприятия соответствуют требованиям Директивы ЕС по оборудованию, работающему под давлением. Они имеют сертификаты ISO 9000/14000, выданные Международной организацией по стандартизации. Поэтому мы можем гарантировать продолжительный срок службы и безопасность каждого теплообменника. Более того, представительства компании «Данфосс» находятся во всех уголках мира, поэтому Вы всегда можете рассчитывать на нашу поддержку, а также содействие в реализации Вашей продукции.



ПЕРЕХОДНИКИ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Мы предлагаем широкий спектр переходников и дополнительных принадлежностей, которые предназначены для работы с теплообменниками МРНЕ. Если Вам нужен специфичный тип изоляции, опорные ножки, изготовленные по индивидуальному заказу, или простая в эксплуатации очистная установка для очистки на месте, мы предоставим Вам такое дополнительное оборудование, специально предназначенное для использования с нашими теплообменниками.



**СЕРИЯ «Н»
ТЕПЛОВЫЕ
НАСОСЫ**

Функция	Испаритель	Испаритель	Испаритель	Испаритель
Конфигурация	Конденсатор	Конденсатор	Конденсатор	Конденсатор
Мощность, кВт	Один контур	Один контур	Один контур	Один контур
Платформа	3-15	10-57	10-65	24-150
	22	55	62	118

**СЕРИЯ «С»
ВОЗДУХО-
ОХЛАДИТЕЛИ**

Функция	Испаритель	Испаритель	Испаритель	Испаритель	Испаритель	Испаритель
Конфигурация	Конденсатор	Конденсатор	Конденсатор	Конденсатор	Конденсатор	Конденсатор
Мощность, кВт	Один контур	Один контур	Один контур	Два контура	Один контур	Одноконтурный/ двухконтурный
Платформа	3-30	20-65	30-90	100-250	70-200	200-550
	22	55	62	117	118	212

**СЕРИЯ «Д»
БАЗОВЫЕ
МОДЕЛИ**

Функция	Аппараты без фазовых переходов	Аппараты без фазовых переходов	Аппараты без фазовых переходов	Аппараты без фазовых переходов	Аппараты без фазовых переходов	Аппараты без фазовых переходов
Конфигурация	Испаритель	Испаритель	Испаритель	Испаритель	Испаритель	Испаритель
Конденсатор	Один контур	Один контур	Один контур	Два контура	Один контур	Одноконтурный/ двухконтурный
Макс. расход, м³/час	5	12	16	45	36	100
Платформа	22	55	62	117	118	212



ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА ДЛЯ ЛЮБОГО КЛИЕНТА

В каждой стране мира, 24 часа в сутки

Наша компания дорожит своими клиентами. Мы гордимся тем, что всегда готовы оказать Вам помощь начиная с того момента, когда Вы впервые решили приобрести продукцию компании «Данфосс» и продолжая на этапах установки оборудования и послепродажного обслуживания. Обладая обширными знаниями различных вариантов применения теплообменников, мы предлагаем Вам техническую и коммерческую поддержку на самом высоком уровне.

Предоставьте нам информацию о Вашем бизнесе, и мы сможем предложить варианты замены Ваших существующих теплообменников и посчитать прибыль, которую принесет такая модернизация. В качестве альтернативы, мы можем предложить Вам новую конструкцию теплообменника МРНЕ, у которого будет модифицирована структура каналов пластин, улучшая рабочие характеристики теплообменника именно для Вашего варианта применения. На нашем сайте Вы сможете загрузить наше специальное программное обеспечение и выполнить свои расчеты для подбора нужного теплообменника.

Благодаря обширной сети сервисных центров, Вы всегда можете обратиться к нашим высококвалифицированным техническим специалистам, которые ответят на Ваши вопросы, связанные с установкой и эксплуатацией нашего оборудования. Они также помогут Вам обеспечить безотказную работу оборудования с первого дня его эксплуатации. В случае возникновения неполадки, что наблюдается очень редко, они помогут Вам установить причину её возникновения и предложат способ устранения. Мы готовы оказать Вам любое техническое содействие, где бы Вы ни находились.

Компания «Данфосс» также имеет центры обучения местного, регионального и мирового масштаба. Там Вы сможете больше узнать о наших теплообменниках МРНЕ. Вы можете посещать наш учебный курс лично или воспользоваться обучающими ресурсами в режиме онлайн. Таким образом, Вы сможете организовать обучение так, как Вам удобно.

Будучи партнером компании «Данфосс», Вы получите доступ к нашему многолетнему опыту и знаниям в области разработки и применения теплообменников. Вы можете рассчитывать на нашу поддержку на различных стадиях жизненного цикла Вашей продукции. Мы предлагаем индивидуальный подход и помощь для решения задач, стоящих перед Вами.



ОПТИМАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ РЕКОМЕНДУЕМЫХ ХОЛОДИЛЬНЫХ АГЕНТОВ

ХЛАДАГЕНТЫ: R407C, R410A И R134A

Поскольку экологические проблемы сейчас актуальны как никогда, вполне закономерно, что использование хладагентов будет находиться под пристальным вниманием. Каким же образом холодильная промышленность реагирует на требования рынка использовать экологически безопасные хладагенты?

Старые хладагенты быстро исчезают и на их место приходят альтернативные хладагенты, которые наносят меньше вреда окружающей среде. Сейчас наиболее широкое применение получили хладагенты: R407C, R410A и R134a.

НАШ ВКЛАД

Компания «Данфосс» стремится поддерживать эти позитивные изменения двумя способами.

Во-первых, мы предлагаем широкий модельный ряд продукции, которая имеет оптимальные характеристики для работы с холодильными агентами нового поколения. Лабораторные испытания подтвердили, что базовая конструкция теплообменников МРНЕ хорошо подходит для природных хладагентов.

Во-вторых, мы предлагаем на рынке наши уникальные теплообменники МРНЕ, которые отличаются меньшим рабочим объемом и, следовательно, меньшим количеством используемого хладагента по сравнению с моделями теплообменников предыдущих поколений. Этот фактор имеет дополнительные преимущества, поскольку сокращается потребность в проведении различных проверок, а в некоторых случаях такие проверки вообще исключаются.

КАКИМ ОБРАЗОМ МЫ СПОСОБНЫ **УВЕЛИЧИТЬ** **ПРИБЫЛЬНОСТЬ** ВАШЕГО БИЗНЕСА?

ПОЛИТИКА КОМПАНИИ «ДАНФОСС» ОТНОСИТЕЛЬНО КОМПЛЕКТУЮЩИХ ОБОРУДОВАНИЯ

Наши исследования показывают, что при сокращении количества поставщиков, с которыми Вы сотрудничаете, всего лишь на одного, Вы сможете получить ощутимую финансовую выгоду. Множество небольших сэкономленных средств на одном заказе в результате превращаются в поразительную экономию Ваших общих затрат. Кроме того, Вы сможете уменьшить негативное воздействие на экологию Ваших изделий. Даже минимальное сокращение количества поставщиков упрощает Вашу работу. Сотрудничество с компанией «Данфосс», которая действительно компетентна во всех технических вопросах, позволит решить большое количество задач.

ДОВЕРЬТЕСЬ НАМ

В компании «Данфосс» была разработана методика определения прибыли, которую мы можем принести Вашему бизнесу. Мы называем эту методику – «Доверие». На практике это выглядит следующим образом: перед тем, как начать сотрудничество с новым клиентом, мы проводим доскональное предварительное исследование, принимая во внимание как можно больше различных факторов. Именно по результатам этого предварительного исследования, мы точно подсчитываем, как и на какую сумму, мы можем увеличить прибыльность Вашего бизнеса. Почему бы Вам не встретиться с нами, без каких либо обязательств, и позволить компании «Данфосс» заняться расчётами?

Более подробную информацию Вы можете найти на сайте компании или обратившись в местное представительство компании «Данфосс» прямо сегодня.





ЭКОЛОГИЧНЫЙ ВЫБОР – ТЕПЛООБМЕННИКИ

Революционная технология компании «Данфосс», используемая в пластинчатых теплообменниках МРНЕ, позволяет нам удовлетворять все требования клиентов по существенной экономии средств и уменьшению воздействия на окружающую среду. Мы внимательно относимся к индивидуальным пожеланиям и потребностям заказчиков, поэтому мы можем определить оптимальный способ, который поможет Вам справиться с текущими и будущими задачами разного характера: экологическими, экономическими или политическими. Мы обеспечим Вам процветание и развитие бизнеса.



ООО «Данфосс»

143581, Московская область,
Истринский район, с. Павловская
Слобода, деревня Лешково, 217
Тел.: (495) 792-57-57
Факс: (495) 792-57-60
E-mail: ra@danfoss.ru
Internet: www.danfoss.com/russia

Филиал

194100, г. Санкт-Петербург,
Пироговская наб., д. 17, корп. 1
Тел.: (812) 320-20-99
Факс: (812) 327-87-82
E-mail: 5102@danfoss.ru

Филиал

420139, г. Казань,
ул. Вишневского, д. 26, офис 201
Тел./факс: (843) 264-57-53
E-mail: 5105@danfoss.ru

Филиал

644007, г. Омск,
ул. Октябрьская, 120, офис 406
Тел.: (3812) 24-82-71
Тел./факс: (3812) 24-54-81

Филиал

690087, г. Владивосток,
ул. Крылова, 10, офис 313
Тел.: (4232) 65-00-66
Факс: (4232) 65-04-01

Представительство в Беларуси

220040, г. Минск,
ул. М. Богдановича, 124, офис 4Н
Тел.: (375 17) 237-53-66, 237-23-94
Факс: (375 17) 237-29-68

Компания «Данфосс» не несёт ответственности за пропуски или ошибки в каталогах, брошюрах и других печатных материалах. Компания «Данфосс» оставляет за собой право вносить изменения в конструкции оборудования и спецификации без предварительного уведомления. Все торговые марки, приведённые в данном материале, являются собственностью соответствующих компаний. Название Danfoss и логотип Danfoss являются торговыми марками компании Danfoss A/S. Все права защищены.